

TH-3210H-XXXX

TH-天和胶衣系列

TH-3210H-XXXX 系列乙烯基胶衣是天和树脂独立研发的新型应用在重防腐领域的酚醛型环氧乙烯基酯胶衣。基体树脂是一款以酚醛清漆型环氧树脂为骨架的低粘度、非预促、甲基丙烯酸改性的高温型酚醛乙烯基酯树脂。相比较通用型双酚 A 环氧乙烯基树脂，它能在更高的温度下保持较高的强度和刚度，同时具有广谱的耐酸、碱、有机溶剂、酸性氧化性介质等腐蚀的性能，尤其是在酸性氧化性环境下具有较长时间的耐受性，施工操作性好，推荐作为模具胶衣、防腐胶衣。（H 代表手糊；XXXX 代表颜色编号，后四位空白代表透明胶衣）

液体胶衣技术指标

项目	单位	典型值	测试标准
外观		白色	目视
粘度 (25℃)	mPa·s	5000	GB/T 7193-2008
凝胶时间 (25℃)	min	22'00''	GB/T7193-2008
遮盖力	μm	400	GB/T 1726
细度	μm	<25	GB/T 6753.1
色差		0.5	JIS Z 8722

注：25℃粘度采用 Brookfield Viscosity, Spindle Number: 4; RPM: 60

基体树脂浇铸体性能指标（仅供参考）

项目	单位	典型值	测试标准
巴柯尔硬度	Barcol	40	GB/T2567-2008
断裂延伸率	%	4	GB/T2567-2008
冲击韧性	KJ/m ²	10	GB/T2567-2008
热变形温度	℃	145	GB/1634.2-2003

注：树脂浇铸体固化程序：25 度*24h+120 度*2h; 表中数据为典型数据，不可视为产品规格。

包装与贮存

天和 TH-3210H-XXXX 胶衣的包装为净重 20KG 金属桶，25℃下储存期不超过 3 个月，升高温度会相应缩短储存期，储存时应放置在阴凉通风处，避免阳光直射并远离热源，本品为易燃品，应远离明火。

使用指南

胶衣使用前在原桶内充分缓慢搅拌，避免带入气泡。工作车间、材料和工具需保持在温度 18-25℃，相对湿度低于 70%的条件下。MEKP(过氧化甲乙酮)催化剂的用量为 1.5-2.5%，推荐胶衣厚度为 0.4-0.6mm(相当于每平方米 500-700 克)

注意：此数据按照国家标准（GB）测定的，由于在加工过程中有诸多因素影响，因此不排除用户自行试验研究的必要，在法律上不保证产品某些性能对某一具体用途完全适用，并保留对资料的修改权力。